RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE (1) N° de publication :

(A n'utiliser que pour les commandes de reproduction).

2 456 821

PARIS

AI

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

₍₂₎ N° 79 12838

- - (72) Invention de :
 - (73) Titulaire : Idean (71)
 - (74) Mandataire:

La présente invention est relative à un système de clissière prévu en particulier pour des portes roulantes escamotables c'est à di s'enroulant ou tout au momme ayant un cheminement autre qu'en ligne dr

Dans l'art antérieur les glissières pour ce genre de portes étaient constituées par des profilés en U que l'on posaient par segment droits reliés par des coudes appropriés soit formés postérieurement de le profilé en U, soit moulu spécialement à cet effet. En tout cas ces profilés ne pouvaient pas être posés en spirale d'un encombrement restreint.

L'invention a pour objet de proposer des glissières permette de réaliser facilement n'importe quelle courbure de cheminement, même en spirale d'un encombrement restraint, tout en maintenant la friotion entre porte et glissière à un niveau très faible.

Suivant l'invention on propose une glissière "monorail" for par une lame en plastique, 1 Fig.1, de dimensions appropriées mais de quelques millimètre d'épaisseur seulement. Lorsque ce profil "monorail" est extrudé en PVC rigide, Polypropylène, Nylon ou autre plastique presentant les caractéristiques requises de rigidité, souplesse en faible épaisseur et coefficient de friction faible, on peut sans difficultés poser ce "monorail" dans une rainure préalablement amenagée dans le support, boie ou autre, quelque soit le ou les courbures prévues le

long du cheminement.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

Dans l'exemple cité, Fig. 1, on voit le "monorail"[1] comm étant composé de deux parties: (a) la racine et (b) le rail propremen parlé; la racine est ancrée dans le support tandisque le rail émerge de celui-ci. Le rail reçoit la porte roulante coulissante (2) laquell a été prémunie d'une feuillure de dimensions appropriées. Comme la porte roulante présente de multiple charnières juxtaposées séparées p des lamelles rigide, il est facile de voir que la taille de la spiral d'enroulement de celle-ci n'est fonction que de l'épaisseurs des lame les et le pas des charnières, mais qu'elle est entièrement indépendan de la glissière elle même. Celle-ci est pratiquement contenue dans la porte roulente, sans exiger un espace supplémentaire comme le ferait un profilé en U, même moulu d'une seule pièce.

Si pour des raisons esthétiques ou d'encombrement on veut é éviter l'émergance du rail, il est possible de poser celui-ci d'une façon submergée comme l'indique la Fig.2. Néanmoins pour masquer le bo (support fréquement utilisé) mis à nu dans l'opération de rainurage o se servira de bandelattes (3) en plastique, PVC semi-rigide, Polypro pylène, etc. comme enjoliveurs. Ces profilés enjoliveurs seront fimés soit mécaniquement comme indiqué dans la Fig.2, soit par l'intermédia d'un adhésif si basoin en est. Ils pourraient en outre être munis d'u appendice en PVC souple (plastifié) pour recouvrir le fond de la rain comme illustré dans la Fig?3 où les profilés enjoliveurs (3) sont ce extrudés, per exapmle, en PVC semi-rigide (a) et du PVC souple (b). De cette façon il est tou jours facile de faire épouser les rayons de

courbures, même petits, à ces bandelettes.

Pour simplifier encore d'avantage la pose et le nombre de profilés à poser, il est prévu de coaxtrudér en une seule pièce et le rail (a) (PVC Rigide) et les enjoliveurs (b) (PVC Souple), voir Fig.4 Il est immédiatement apparent que dans certains cas , cette glissière présentant à la fois une racine (1) pour l'ancrer solidement, un rail rigide (2) à friction faible et un profilé enjoliveur flexible (3) pe constituer la pièce de choix.

Dans le cas des portes particulièrement lourdes on peut mis miser la friction entre celle-ci et le rail en posant au fond de la feuillure aménagée dans la porte roulante une bandelette de Teflon(t) (fluorure de polyvinyle) ou matière analogue syant un coefficient de friction très faible. De la sorte le porte coulissere avec facilité. La forme et dimensions de cette bandelette sont largement variables.

REVENDICATIONS.

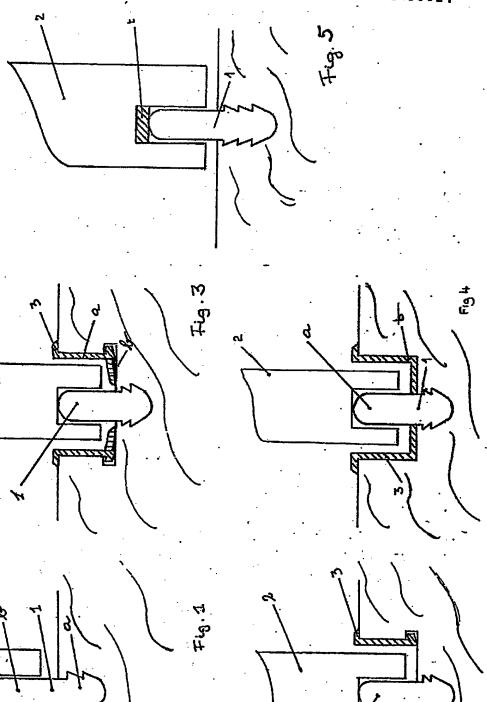
- 1. Système de glissière pour portes roulantes, escamotables ou enroulables, ayant un cheminement autre qu'en ligne droite, constitué essentiellement par un "monorail" continu présentant une racine, permettant de l'ancrer solidement dans le support et un rail émergeant faisant fonction de glissière, caractérisée par une rigidité suffisant dans l'exe de la porte et d'une souplesse adéquate dans le sens latéral c'est à dire celui du cheminement. La matière du "monorail" est en plastique (haut polymères).
- 2. Système de glissière selon la revendication 1, caractérisé 10 en ce que le "monorail" est submergé dans une reinure amenagée flans le support.

()

15

26

- 3. Système de glissière selon revendirations 1 et 2 caractérisé en ce que des profilés enjoliveurs indépendants sont posés dans la rainure pour en masquer les défauts.
- 4. Système de glissière selon revendications 1,2 et 3 caractérisé en ce que les profilés enjoliveurs sont constitués par une coextrusion de plastique rigida et un plastique souple.
 - 5..Système de glissière selon revendications 1,2 caractérisé en ce que le "monorail" en plastique rigide et les enjoliveurs en plastique souple ne font qu'une seule pièce coextrudée.
 - E. Système de glissière selon revendications 1,2,3,4,5 carac térisé en ce que une bandelette plastique de très faible coefficient de friction est interposée entre le "monorail" et le fond de la feuillure de la porte coulissante



BEST AVAILABLE COPY